



技术要求:

1. 零件表面无擦伤、划痕等缺陷。
2. M8螺纹清晰、无烂牙。
3. 未注倒角 $0.3 \times 45^\circ$ 。
4. 锐角倒钝、无毛刺。
5. 表面氧化处理
6. 配合尺寸按实样装配确定

|   |  |        |  |                |  |          |  |              |  |
|---|--|--------|--|----------------|--|----------|--|--------------|--|
| 除非另外指定:<br>尺寸使用毫米<br>表面粗糙度:<br>公差:<br>度:<br>角度: |  | 表面粗糙度: |  | 将锐边倒钝<br>毛刺并新磨 |  | 不调整工程图比例 |  | 修订           |  |
| 名称  |  | 签名     |  | 日期             |  | 标题:      |  | Coupling 5mm |  |
| 绘制  |  |        |  | 2012.7.4       |  |          |  |              |  |
| 检查  |  |        |  |                |  |          |  |              |  |
| 批准  |  |        |  |                |  |          |  |              |  |
| 制造  |  |        |  |                |  |          |  |              |  |
| 检验  |  |        |  |                |  | 材料:      |  | 工程图号         |  |
|   |  |        |  |                |  | 硬铝 LY12  |  |              |  |
|   |  |        |  |                |  | 重量:      |  | 比例1:1        |  |
|   |  |        |  |                |  |          |  | 图版 1 (共1)    |  |

A3